УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Работник производства химических волокон**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций4

3.1. Обобщенная трудовая функция «»4

3.2. Обобщенная трудовая функция «» 7

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта 16

1. **Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Производство химических волокон | | | |  | |  | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | Код | |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | | |
| Получение химического волокна со свойствами в соответствии с нормативно- технической и технологической документацией | | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | | |
| 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | - | - | | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | | |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 20.60 | Производство химических волокон |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт  (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Получение прядильного раствора/расплава | | 3 | Подготовка сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора/расплава | А/01.3 | 3 |
| Приготовление прядильного раствора/расплава в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией | А/02.3 | 3 |
| В | Ведение процесса формования волокна | | 4 | Формование волокна из раствора полимера сухим и мокрым способом | В/01.4 | 4 |
| Ведение процесса формования волокна из расплава полимера | В/02.4 | 4 |
| Вытягивание и термообработка химического волокна | В/03.4 | 4 |
| С | Отделка сформованного химического волокна в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией с учетом дальнейшего использования их свойств | | 4 | Удаление примесей и загрязнений из химического волокна | С/01.4 | 4 |
| Поверхностная обработка химического волокна | С/02.4 | 4 |
| Сушка нитей после мокрого формования и обработки жидкостями | С/03.4 | 4 |
| Текстильная переработка нитей | С/04.4 | 4 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Получение прядильного раствора/расплава | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 3-го разряда  Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 4-го разряда  Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 5-го разряда  Аппаратчик приготовления прядильных растворов 2-го разряда  Аппаратчик приготовления прядильных растворов 3-го разряда  Аппаратчик приготовления прядильных растворов 4-го разряда  Аппаратчик приготовления прядильных растворов 5-го разряда | | |
|  | | | |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих | | |
| Требования к опыту практической работы | - | | |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не моложе 18 лет [[3]](#endnote-3)  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров [[4]](#endnote-4)  Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[[5]](#endnote-5)  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности [[6]](#endnote-6) | | |
| Другие характеристики | Присвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ | | |
| Дополнительные характеристики | | | |
| Наименование документа | | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | | § 22 - 24 | Аппаратчик обезвоздушивания и фильтрации 3-5 разряд |
| § 37 - 40 | Аппаратчик приготовления прядильных растворов 2-5 разряд |
| ОКПДТР | | 11067 | Аппаратчик формирования химического волокна |
| ОКСО | | 2.18.01.16 | Аппаратчик в производстве химических волокон |
| 2.18.01.17 | Оператор в производстве химических волокон |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора/расплава | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Приемка сырьевых компонентов в соответствии с паспортными данными поставщика и техническим заданием | | | | | |
| Загрузка сырьевых компонентов в вакуум-ксантомешалки | | | | | |
| Передача массы компонентов раствора/расплава в аппараты растворения и смесители | | | | | |
| Ведение процесса растворения сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора | | | | | |
| Ведения процесса получения массы компонентов или раствора в вакуум-ксантомешалках, вискозных аппаратах, ксантогенераторах | | | | | |
| Контроль химических процессов при растворении сырьевых компонентов в аппаратах для приготовления прядильного раствора/расплава | | | | | |
| Передача растворов/расплавов сырьевых компонентов на фильтрацию | | | | | |
| Необходимые умения | Определять качество поступившего сырья в соответствии с техническим заданием | | | | | |
| Применять методы механической очистки сырья | | | | | |
| Рассчитывать нормы расхода используемого сырья для загрузки оборудования при приготовлении прядильного раствора/расплава | | | | | |
| Контролировать количество полупродуктов | | | | | |
| Контролировать количество полученного прядильного раствора | | | | | |
| Контролировать показания контрольно измерительных приборов | | | | | |
| Необходимые знания | Технологический процесс смешивания прядильного раствора | | | | | |
| Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Физико-химические свойства сырьевых компонентов для приготовления прядильного раствора | | | | | |
| Параметры технологического режима и правила регулирования процесса смешивания прядильного раствора | | | | | |
| Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему | | | | | |
| Методы механической очистки сырья | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Приготовление прядильного раствора/расплава в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Ведение процесса фильтрации раствора/расплава путем многократного прохождения раствора/расплава через фильтры | | | | | |
| Подача прядильного раствора в баки и смесители | | | | | |
| Контроль циркуляции прядильного раствора в смесителях, уровня растворов в баках и смесителя | | | | | |
| Контроль и регулирование температуры и давления прядильного раствора | | | | | |
| Контроль и регулирование подачи высокоматированного прядильного раствора/расплава, и циркуляции прядильного раствора в смесителях, уровня растворов в баках и смесителях | | | | | |
| Ведение процесса обезвоздушивания раствора путем выдерживания раствора в вакууме | | | | | |
| Введение добавок в соответствии с техническим заданием | | | | | |
| Контроль и регулирование температуры и давления прядильного раствора, количества дозируемых растворителей, красящих и матирующих растворов | | | | | |
| Визуальное определение качества прядильного раствора/расплава | | | | | |
| Необходимые умения | Дозировать растворы красителей и прядильного раствора в смесители | | | | | |
| Устанавливать баки с раствором на обезвоздушивание | | | | | |
| Выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования | | | | | |
| Рассчитывать параметры процесса приготовления прядильного раствора: скорость фильтрации, количество раствора, подаваемого на эвакуаторы и необходимое количества фильтровального материала. | | | | | |
| Учитывать расход прядильного раствора и фильтровального материала | | | | | |
| Осуществлять перезарядку фильтрпрессов в соответствии с графиком | | | | | |
| Проверять качество промывки отработанного фильтровального материала | | | | | |
| Контролировать загрязненность баков и смесителей и проводить их очистку | | | | | |
| Необходимые знания | Технологический процесс фильтрации и обезвоздушивания прядильного раствора | | | | | |
| Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Правила работы на оборудовании, работающего под давлением | | | | | |
| Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему | | | | | |
| Параметры технологического режима и правила регулирования процесса фильтрации и обезвоздушивания прядильного раствора | | | | | |
| Характеристики и свойства химического волокна | | | | | |
| Виды растворителей при сухом (смесь ацетона и сероуглерода) способе производства химических волокон | | | | | |
| Виды растворителей при мокром (тетрагидрофуран) способе производства химических волокон | | | | | |
| Химические свойства растворителей прядильного раствора | | | | | |
| Основы органической химии | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса формования волокна | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик формования химического волокна 4-го разряда  Аппаратчик формования химического волокна 5-го разряда  Оператор кручения и вытяжки 4-го разряда  Оператор кручения и вытяжки 6-го разряда | | |
|  | | | |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих | | |
| Требования к опыту практической работы | - | | |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности | | |
| Другие характеристики | Присвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ | | |
| Дополнительные характеристики | | | |
| Наименование документа | | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС | | § 45 - 46 | Аппаратчик формования химического волокна 4-5 разряд |
| § 96 - 97 | Оператор кручения и вытяжки 4 и 6-й разряд |
| ОКПДТР | | 11067 | Аппаратчик формирования химического волокна |
| ОКСО | | 2.18.01.16 | Аппаратчик в производстве химических волокон |
| 2.18.01.17 | Оператор в производстве химических волокон |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Формование волокна из раствора полимера сухим и мокрым способом | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Загрузка прядильных узлов смолой | | | | | |
| Обработка азотом | | | | | |
| Заправка прядильных узлов | | | | | |
| Пуск прядильных узлов | | | | | |
| Контроль параметров процесса формования | | | | | |
| Контроль показателей сформированной нити, в том числе полновесность бабин, линейная плотность нити,содержание влаги и замасливателя | | | | | |
| Контролировать взаимосвязанную работы прядильной части машины с другими частями оборудования | | | | | |
| Съемка готовой продукции | | | | | |
| Разбраковка съема | | | | | |
| Анализ проб при формовании волокон | | | | | |
| Необходимые умения | Менять фильер, прядильную гарнитуру, нитепроводящие детали | | | | | |
| Ликвидировать обрывов нити и засора фильер | | | | | |
| Контролировать температуру и концентрацию прядильного раствора | | | | | |
| Заправлять нить в нитепроводящую систему | | | | | |
| Следить за состоянием нитепроводящей системы | | | | | |
| Контролировать циркуляцию раствора в осадительной ванне при мокром способе прядения | | | | | |
| Контролировать подачу воздуха в шахту при сухом способе прядения | | | | | |
| Визуально определять качество сформованного волокна | | | | | |
| Необходимые знания | Метод формования прядильного раствора мокрым способом | | | | | |
| Метод формования прядильного раствора сухим способом | | | | | |
| Физико-химические и технические свойства прядильного раствора и требования, предъявляемые к нему | | | | | |
| Характеристики и свойства химического волокна | | | | | |
| Параметры технологического режима формования волокна | | | | | |
| Принцип работы фильеров | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса формования волокна из расплава полимера | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Заправка прядильных аппаратов | | | | | |
| Пуск прядильных узлов | | | | | |
| Заправка струйки плава в охлаждающую ванну | | | | | |
| Заправка струйки плава на прядильную бобину приемно-перемоточной части машины | | | | | |
| Ведение технологического процесса формования волокна на прядильных машинах, натяжения лески и щетины в трубах непрерывной полимеризации | | | | | |
| Наблюдение за температурой и концентрацией осадительной и охлаждающей ванны, качеством выпускаемого волокна, скоростью и стандартностью заправки | | | | | |
| Съем готовой продукции при формовании волокна | | | | | |
| Необходимые умения | Менять фильер | | | | | |
| Контроль ликвидации обрывов | | | | | |
| Надевать пустые бабины на бабинодержатель | | | | | |
| Заправлять нить на пустую бабину | | | | | |
| Визуально определять качество готовой продукции | | | | | |
| Контролировать наличие/отсутствие подмотов волокна на бобинодержателе | | | | | |
| Необходимые знания | Физико-химические свойства химического волокна и требования, предъявляемые к нему | | | | | |
| Принцип работы прядильных аппаратов и узлов | | | | | |
| Условия натяжения нити в трубах непрерывной полимеризации | | | | | |
| Принцип работы осадительной и охлаждающей ванны | | | | | |
| Нормативные параметры процесса прядения химического волокна | | | | | |
| Основы органической химии | | | | | |
| Виды химических волокон: гетероцепные и карбоцепные | | | | | |
| Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.2.3. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вытягивание и термообработка химического волокна | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Ведение технологического процесса вытяжки химического волокна | | | | | |
| Ведение технологического процесса пневмотекстурирования и термофиксации нити на машинах пневмотекстурирования | | | | | |
| Регулирование подачи сжатого воздуха, умягченной воды | | | | | |
| Наблюдение за правильностью заправки и раскладки нити, за температурой обогреваемых галет и камерой термофиксации на дисплее коммутационного шкафа управления, за качеством выпускаемой нити | | | | | |
| Съем наработанной продукции | | | | | |
| Необходимые умения | Устанавливать веретена | | | | | |
| Заправка нити в приемные механизмы и нитеобрезатель, вытяжные галеты, на штифты, в камеру пневмотекстурирования, в электронное устройство контроля объемности нити, камеру термофиксации, замасливающее устройство, патрон | | | | | |
| Заменять сходящие питающие паковки | | | | | |
| Направлять нити через нитепроводящую систему на крутильную паковку | | | | | |
| Ликвидировать обрывов нити | | | | | |
| Чистить и смазывать обслуживаемые машины | | | | | |
| Необходимые знания | Процесс кручения и вытяжки нити | | | | | |
| Параметры технологического режима и правила его регулирования | | | | | |
| Схему заправки нити; | | | | | |
| Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами | | | | | |
| Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования | | | | | |
| Физико-механические свойства нити; требования, предъявляемые к нити, качеству нитепроводящих деталей, форсунке пневмотекстурирования | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству вытяжки, крутки и намотки нити | | | | | |
| Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отделка сформованного химического волокна в соответствии с нормативно-технической и технологической документацией с учетом дальнейшего использования их свойств | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик отделки и сушки химической нити 3-го разряда  Аппаратчик отделки и сушки химической нити 4-го разряда  Аппаратчик фиксации 2-го разряда  Аппаратчик фиксации 3-го разряда  Аппаратчик фиксации 4-го разряда  Отделочник химических волокон 2-го разряда  Отделочник химических волокон 3-го разряда  Отделочник химических волокон 4-го разряда  Перемотчик нити 4-й разряда  Оператор кручения и намотки химических волокон 4-го разряда  Оператор кручения и намотки химических волокон 5-го разряда | | |
|  | | | |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих | | |
| Требования к опыту практической работы | - | | |
| Особые условия допуска к работе | Возраст не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности | | |
| Другие характеристики | Присвоение разряда производится на основе сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ | | |
| Дополнительные характеристики | | | |
| Наименование документа | | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС | | § 29 - 30 | Аппаратчик отделки и сушки химической нити 3-4 разряд |
| § 42 - 44 | Аппаратчик фиксации 2-4 разряд |
| § 131 | Перемотчик нити 4-й разряд |
| § 98 - 99 | Оператор кручения и намотки химических волокон 4-5 разряд |
| § 126 - 128 | Отделочник химических волокон 2-4 разряд |
| ОКПДТР | | 11067 | Аппаратчик формирования химического волокна |
| ОКСО | | 2.18.01.16 | Аппаратчик в производстве химических волокон |
| 2.18.01.17 | Оператор в производстве химических волокон |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Удаление примесей и загрязнений из химического волокна | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Прием нити/жгута с прядильной части отделочного агрегата | | | | | |
| Прием резаного волокна с резальной машины в отделочную часть прядильно-отделочных агрегатов | | | | | |
| Заправка нити/жгута в трубы регенерации и вытяжные вальцы | | | | | |
| Загрузка нити/жгута в мотках или на шпулях в барки запаривания моечные машины, центрифуги | | | | | |
| Подача воды, острого пара, моечных растворов | | | | | |
| Удаление примесей и загрязнений из химического волокна | | | | | |
| Подача отделочных материалов в рабочие ванны | | | | | |
| Контроль уровня, температуры, давления, концентрации и циркуляции отделочных растворов, воды, давления пара, вакуума по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Регулирование скорости отжимных валов и роликового транспортера при отделке химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Контроль времени запаривания и промывки химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализа | | | | | |
| Выгрузка химического волокна барок запаривания, моечных машин, центрифуг на помосты или передача на сушку | | | | | |
| Обработка химического волокна оптическими отбеливателями при необходимости в соответствии с техническим заданием | | | | | |
| Необходимые умения | Регулировать уровень температуры, давления, концентрации и циркуляции отделочных растворов, воды, давления пара, вакуума по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Определять расход растворов химикатов при отделке медно-аммиачного волокна | | | | | |
| Рассчитывать расход отделочных растворов и замасливателя | | | | | |
| Регулировать скорость отжимных валов и роликового транспортера при отделке химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Контролировать время запаривания и промывки химического волокна по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализа | | | | | |
| Вести процесс обработки химического волокна оптическими отбеливателями | | | | | |
| Необходимые знания | Особенности текстильной обработки химического волокна | | | | | |
| Типы текстильной обработки волокна | | | | | |
| Условия и особенности процесса замасливания | | | | | |
| Химические и физические свойства отделочных растворов | | | | | |
| Основы органической химии | | | | | |
| Классификация химических волокон | | | | | |
| Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Поверхностная обработка химического волокна | Код | С/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Подготовка многокомпонентных химических растворов для проведения авиважа и аппретирования | | | | | |
| Загрузка аппаратов компонентами для поверхностной: авиваж, аппретирование и замасливание | | | | | |
| Залив масла в сборные баки гидравлической станции | | | | | |
| Контроль и регулирование уровня замасливателя | | | | | |
| Контроль натяжения нити | | | | | |
| Подача сжатого воздуха воздушным компресоором | | | | | |
| Наблюдение за состоянием и работой механизмов машины, натяжных и контрольно-очистительных приспособлений и узловязателей | | | | | |
| Контроль за соблюдением технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и по результатам анализов | | | | | |
| Предупреждение отклонения технологических параметров от заданного технологического режима и | | | | | |
| Ведение процесса отжима «куличей» на центрифугах | | | | | |
| Передача химической нити на сушку | | | | | |
| Необходимые умения | Устранять возникшие отклонения технологических параметров процесса обработки химического волокна | | | | | |
| Рассчитывать расход сырья | | | | | |
| Контролировать и регулировать уровень температуры, давления, концентрации, подачи и циркуляции отделочных растворов воды, давления пара, масла, вакуума при помощи контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Проводить процесс авиажа (придание внешнего вида) | | | | | |
| Проводить процесс аппретирования (придание свойств волокна - негорючесть, несминаемость) | | | | | |
| Уметь менять питающую паковку и снимать наработанной шпули, | | | | | |
| Ликвидировать обрывы и удалять дефектные нити с выводом узла на передний торец шпули | | | | | |
| Необходимые знания | Технологический процесс отделки, отжима, сушки и увлажнения химической нити | | | | | |
| Устройство, принцип работы оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Физико-химические свойства химической нити и требования, предъявляемые к ней | | | | | |
| Параметры технологического процесса отделки, отжима, сушки и увлажнения химической нити, правила его контроля и регулирования | | | | | |
| Методика расчетов расхода отделочных растворов и замасливателя | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству нитей, плотности намотки и степени замасливания | | | | | |
| Физико-химические свойства отделочных ратворов | | | | | |
| Особенности применения отделочных растворов | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.3.3. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Сушка нитей после мокрого формования и обработки жидкостями | Код | С/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Прием нити с прядильной части, заправка ее на отделочные ролики | | | | | |
| Передача в сушильно-крутильную часть машины | | | | | |
| Прием нити из крутильного цеха и передача после отделки на сушку | | | | | |
| Ведение технологического процесса сушки химического волокна на машинах непрерывного | | | | | |
| Контроль процесса с целью выявления обрыва и дефектов нити в процессе сушки | | | | | |
| Регулирование и контроль раскладки и заправкой нити | | | | | |
| Регулирование и контроль технологических параметров процесса сушки в сушильных аппаратах | | | | | |
| Обеспечение взаимосвязанной работы отделочной части машины с прядильной и сушильно-крутильной | | | | | |
| Обеспечение взаимосвязи с отделением приготовления химических растворов | | | | | |
| Необходимые умения | Заправлять нить на отделочные ролики | | | | | |
| Регулировать технологические параметры процесса сушки в сушильных аппаратах | | | | | |
| Выявлять обрыв и дефект нити в процессе сушки | | | | | |
| Контролировать взаимосвязь отделочной, прядильной и сушильно-крутильной части оборудования | | | | | |
| Необходимые знания | Особенности и условия сушки химического | | | | | |
| Особенности сушки различных видов химических волокон | | | | | |
| Принцип работы оборудования для сушки химического волокна | | | | | |
| Физико-химические свойства химического волокна | | | | | |
| Основы органической химии | | | | | |
| Классификация химических волокон | | | | | |
| Условия и особенности безопасного ведения работ на производстве химического волокна | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |
| --- |
| **3.3.4. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Текстильная переработка нитей | Код | С/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  |  | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Загрузка нити в автоклав | | | | | |
| Ведение процесса фиксации крутки нити в автоклавах высокого давления | | | | | |
| Регулирование вакуума, давления, температуры и времени фиксации по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Выгрузка после фиксации | | | | | |
| Учет количества нити | | | | | |
| Прессование волокна на механических и гидравлических прессах в соответствии с техническим заданием | | | | | |
| Взвешивание кип, маркировка, транспортировка на склад и штабелевка | | | | | |
| Необходимые умения | Вести процесс фиксации крутки нити | | | | | |
| Вести процесс прессования волокна на механических и гидравлических прессах | | | | | |
| Регулировать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов | | | | | |
| Учет упакованной продукции, отходов волокна и упаковочного материала | | | | | |
| Необходимые знания | Процесс фиксации крутки нити в автоклавах высокого давления | | | | | |
| Параметры технологического режима работы автоклава | | | | | |
| Правила работы оборудования, работающего под давлением | | | | | |
| Принцип работы обслуживаемого оборудования применяемого в процессе фиксации и прессования | | | | | |
| Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами | | | | | |
| Физико-механические свойства нити и требования, предъявляемые к ней | | | | | |
| Классификация химических волокон | | | | | |
| Правила охраны труда, производственной санитарии и гигиены | | | | | |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках**  **профессионального стандарта** | |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** | |
| Некоммерческая организация Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса, г. Москва | |
| Президент Иванов Виктор Петрович | |
| 4.2.Наименования организаций – разработчиков | |
| 1 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей (Российский союз химиков), г. Москва |
| 2 | Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнлогического комплекса, г. Москва |
| 3 | ФГБУ «ВНИИ Труда» Минтруда России, г. Москва |
| 4 | ООО «Научно-исследовательский и аналитический центр «Техновек», г. Москва |
| 5 |  |
| 6 |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131;2011, № 26, ст. 3803). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277); [приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278)](http://publication.pravo.gov.ru/Document/View/0001202101290042). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Минтруда Российской Федерации и Минобразования Российской Федерации от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767). [↑](#endnote-ref-5)
6. Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23, ст. 4041). [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-7)